|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 技术要求 | 单位 | 数量 |  |  | 是否属于现行节能产品政府采购清单强制采购范围 | 是否属于集采目录内产品 |
| 1 | ▲礼堂椅 | 1、规格：中心距离：570±5mm，座椅总高度：1000±5mm，椅座高度：450±5mm。 | 位 | 258 |  |  | 否 | 是 |
| 2、面料：选用高档麻绒布料，富有弹性，无皱褶、断裂、起球、褪色现象。耐水色牢度、耐酸碱汗渍色牢度、耐干湿摩擦色牢度、耐干洗色牢度均须达4-5级，透气率≥740mm/s。 |
| 3、海绵：应选用优质高密度环保聚氨酯定型海绵原料经冷固发泡一体成型；具有高回弹，超软，抗菌等特性；背棉造型根据人体工程学原理设计，背棉特别设计了头枕部位，整体美观大方。回弹率≥35%。 |
| 4、座海绵：应选用优质高密度环保聚氨酯定型海绵原料经冷固发泡一体成型；具有高回弹，超软，抗菌等特性；座海绵符合国家B1级阻燃标准，回弹率≥35%。 |
| 5、座、背外板：背外板应采用≥15mm优质胶合板高温高压模具压制成型；座外板应采用≥12mm优质胶合板高温高压模具压制成型。并经环保油漆饰面，饰面光泽丰满，涂层均匀，表面应无划痕、压痕、色差等情况；造型稳定、受力好、抗变形；在座外板面上制有不少于100个吸音小孔，以加强座椅的吸音功能，便于在音响效果较高要求的场合使用。 |
| 6、背内板：应采用≥6mm优质多层胶合板，经高温高压模具压制成型。 |
| ★7、座包回复机构：采用弹簧加阻尼自动回弹机构，阻尼装置完全隐蔽不外露，设有调节结构，回复速度可调。回复过程无冲击、噪音≤30dB，座面翻转耐久性≥30万次。 |
| ★8、座框：座包内部采用钢架框加蛇形弹簧结构。钢架框采用1.2mm厚优质碳素冷轧钢经模具、冲压、焊接、打磨、除油除锈后静电喷涂而成，承重弹簧采用不少于5根蛇形拉簧组成，拉簧横向均匀排布在钢框上。 |
| ★9、站脚及扶手：扶手盖采用优质实木有线分割而成，表面涂高档环保聚氨酯油漆，甲醛释放量达到E1级要求。站脚采用厚度≥2.0mm优质碳素冷扎板、无缝焊接方管模具冲压和焊接、打磨而成。扶手框架两侧采用优质优质中纤板侧板面覆薄棉及面料装饰。 |
| 10、写字板：隐藏式注塑封边写字板，板面采用高密度三胺板为基材，实用耐磨，连接横轴为优质钢材，写字板具有轻便、易清洁、耐用等优点；外观美观，结构稳定，同时具有良好的使用性能。 |
| 11、地脚螺栓：座椅与地面之间需采用钢制压爆地脚螺栓强力固定。 |
| 2 | 条桌 | 1、规格：1200\*400\*750mm(±10mm) | 张 | 7 |  |  | 否 | 是 |
| 2、面材：采用≥0.6mm优质天然胡桃木皮，幅宽≥300mm，经过防虫防腐处理，耐磨性好纹理清晰自然，色泽一致无色差。 |
| 3、基材：采用E1级优质环保中密度纤维板，游离甲醛释放量达到国家E1级标准。面板基材厚度≥25mm，其它部位板材厚度≥18mm，经过耐酸碱、防虫、防腐特殊处理。抗弯力强，不易变形。  |
| 4、封边：胡桃木实木封边，含水率≤12％。 |
| 5、油漆：采用优质环保油漆，具有较好的耐磨、耐高温性能。无颗粒、气泡、粗点，颜色均匀。涂饰工艺达到国家标准。 |
| 6、胶粘剂：采用环保胶粘剂，游离甲醛优于国家标准。 |
| 3 | 主席台条桌 | 1、规格：1500\*700\*750mm(±10mm) | 张 | 3 |  |  | 否 | 是 |
| 2、面材：采用≥0.6mm优质天然胡桃木皮，幅宽≥300mm，经过防虫防腐处理，耐磨性好纹理清晰自然，色泽一致无色差。 |
| 3、基材：采用优质环保中密度纤维板，游离甲醛释放量达到国家E1级标准。面板基材厚度≥25mm，其它部位板材厚度≥18mm，经过耐酸碱、防虫、防腐特殊处理。抗弯力强，不易变形。  |
| 4、封边：胡桃木实木封边，含水率≤12％。 |
| 5、油漆：采用优质环保油漆，具有较好的耐磨、耐高温性能。无颗粒、气泡、粗点，颜色均匀。涂饰工艺达到国家标准。 |
| 6、工艺：UV 环保涂装，硬度达到3H级以上。 |
| 7、胶粘剂：采用环保胶粘剂，游离甲醛优于国家标准。 |
| 4 | 主席台椅 | 1、700mm\*640mm\*1100mm (±10mm) | 个 | 6 |  |  | 否 | 是 |
| 2、采用优质环保西皮制作而成，涂层粘着牢度≥2.5N/10mm、颜色摩擦牢度＞4.5/3.5(干/湿），皮面光泽度好，透气性强 ，柔软而富有弹性，无异味，颜色均匀无色差，韧性、透气性、光泽度等各项指标符合国家标准。 |
| 3、海绵：优质环保聚氨脂经冷发泡一次成型海绵，阻燃处理，椅座密度≥45㎏/m³、回弹率≥40%，椅背密度≥40㎏/m³，达到国家阻燃标准。表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不变形。 |
| 4、椅脚：采用实木四框架, 榫卯结构，外涂优质环保油漆，涂饰工艺达到国家标准。 |
| 5 | 演讲台 | 1、规格：800\*580\*1100mm(±10mm) | 个 | 1 |  |  | 否 | 是 |
| 2、面材：采用≥0.6mm优质天然胡桃木皮，幅宽≥300mm，经过防虫防腐处理，耐磨性好纹理清晰自然，色泽一致无色差。 |
| 3、基材：采用优质环保中密度纤维板，游离甲醛释放量达到国家E1级标准。面板基材厚度≥25mm，其它部位板材厚度≥18mm，经过耐酸碱、防虫、防腐特殊处理。抗弯力强，不易变形。  |
| 4、封边：胡桃木实木封边，含水率≤12％。 |
| 5、油漆：采用优质环保油漆，具有较好的耐磨、耐高温性能。无颗粒、气泡、粗点，颜色均匀。涂饰工艺达到国家标准。 |
| 6、胶粘剂：采用环保胶粘剂，游离甲醛优于国家标准。 |
| 6 | 办公桌 | 1、规格：2050\*600\*750mm(±10mm) | 张 | 1 |  |  | 否 | 是 |
| 2、桌面：采用≥25mm厚优质环保级三聚氰胺板，PVC封边处理，环保达到标准。 |
| 3、桌腿：采用50\*50mm方管，≥1.5mm厚，铝合金接头。钢管经模具焊接成型，经过抛光打磨后酸洗、磷化等防锈处理后静电喷涂而成，坚固耐用，防锈耐腐蚀。 |
| 7 | 办公椅 | 1、规格：640\*680\*1140-1280mm(±10mm)  | 个 | 1 |  |  | 否 | 是 |
| 2、椅背为工程塑料一次成型框架配座椅专用网布。 椅座为高回弹定型海棉外覆座椅专用布料，不易变形。  |
| 3、扶手为尼龙材料。 |
| 4、椅座为多功能蝴蝶带托盘专用底盘，带升降功能，靠背倾仰可调及锁定。电镀汽杆。 |
| 5、尼龙五星脚，防震静音PU滑轮，结实耐用。  |
| 8 | 课桌椅▲ | 1、座椅根据人体形态工程学原理设计制造，背垫和座垫之弧形完全符合人体生理曲线，外形美观，大方，座高和座深合理，坐感舒适，座垫重力回位。 | 张 | 600 |  |  | 否 | 是 |
| ★2、规格：座椅中心距520±5mm、座高440±5mm、座深410±5mm、桌面高≥750mm，写字板宽度≥300mm。 |
| 3、座椅外板：采用优质高密度多层旋切木皮经高频热压机一次成型双面压≥0.6mm厚环保防火板，背厚≥10mm、座厚≥15mm，座板再经修边、打磨和四周封环保透明油漆，需符合GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》。 |
| 4、桌面板：采用固定式结构，基材采用环保E1级三氨板，需符合GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》。桌面板需和现场弧形台阶配合。 |
| ★5、站脚：采用铝合金一体压铸成型，不带扶手，椅脚高≥930mm，宽度≥50mm，表面作防氧化处理后，经高温喷涂处理，附着力强、抗冲击、耐腐蚀、不反锈、不褪色、经久耐用，重量不小于3kg/支；全包围式地脚钉孔，内藏式地脚螺丝，外覆2个PP螺丝盖, 防尘、安全、美观。 |
| 6、座板：采用重力回复，座板与铝合金一体压铸成型角码，采用穿透连接方式圆柱头六角螺丝2个角码紧固连接。坚固耐用，坐感舒服。 |
| 7、书网：采用优质φ5×φ3mm冷拉钢丝、表面采用静电喷涂处理。书篓内腔不小于130mm方便放取书物。 |
| 9 | 单人课桌▲ | 1. 规格：单人课桌605mm\*465mm\*750mm(±5mm)
 | 张 | 30 |  |  | 否 | 是 |
| ★2、台面板：采用E1级环保中密度纤维板，厚度≥20mm(±2mm)，注塑封边，配有笔槽、水杯槽。 |
| ★3、桌腿：桌脚采用优质铝合金原料经模具压铸一次成型，壁厚≥3mm，立管采用60\*30\*T1.5mm方管与50\*25\*1.2旦管组成，并使用内六角螺栓连接。桌脚底部配有可调节防滑脚垫，安装完毕后保证整体桌面的平整度一致，桌脚底部带有可调节脚垫。 |
| 4、前挡板：优质冷轧钢板冲压成型，表面镂空处理，挡板厚度≥0.8mm，表面光滑平整，无毛刺。 |
| 5、塑料件：采用全新PP原材料，经模具一体注塑成型。 |
| 6、桌脚侧面装有挂钩，方便挂书包及水杯。 |
| 10 | 双人课桌▲ | 1、规格：1200mm\*465mm\*750mm（±5mm） | 张 | 90 |  |  | 否 | 是 |
| ★2、台面板：采用E1级环保中密度纤维板，厚度≥20mm(±2mm)，注塑封边，配有笔槽、水杯槽。 |
| ★3、桌腿：桌脚采用优质铝合金原料经模具压铸一次成型，桌脚厚度≥3mm，立管采用60\*30\*T1.5mm方管与50\*25\*1.2旦管组成，并使用内六角螺栓连接。桌脚底部配有可调节防滑脚垫，安装完毕后保证整体桌面的平整度一致，桌脚底部带有可调节脚垫。 |
| 4、前挡板：优质冷轧钢板冲压成型，表面镂空处理，挡板厚度≥0.8mm，表面光滑平整，无毛刺。 |
| 5、塑料件：采用全新PP原材料，经模具一体注塑成型。 |
| 6、桌脚侧面装有挂钩，方便挂书包及水杯。 |
| 11 | 课椅▲ | ★1、规格：椅宽490mm（±5mm），椅深540mm（±5mm）、椅高790mm（±5mm），座深425mm（±5mm）。 | 张 | 210 |  |  | 否 | 是 |
| ★2、椅背、椅座：应采用优质塑料经模具一体注塑成型；座面应弧面设计，适合不同体型人群的坐姿要求。 |
| 3、座椅站脚：应采用≥1.5mm旦形扁管与圆管焊接成型，表面粉末静电喷涂处理。 |
| 4.、椅子可堆叠。 |
| 12 | 活动桌 | 1、规格（300-770）\*430\*750mm(±10mm)。 | 张 | 120 |  |  | 否 | 是 |
| 2、桌架：一级冷轧钢管，立柱、底脚为30\*60\*1.5mm椭圆钢管。经焊接、去锈去油、静电喷塑工艺处理。  |
| 3、书网为15\*0.8mm圆管，表面全处理后高温静电喷涂。手控旋钮折叠开关，带刹车PU静音轮。 |
| 4、桌面板：采用优质三聚氰胺饰面的刨花板基材，基材经过防虫防潮防腐处理，表面防刮耐磨，面板厚度≥25mm，≥2mmPVC封边。梯形桌面。 |
| 13 | 活动椅 | 1、椅架： 椅架圆方管32.3\*19.2\*1.5mm厚轧锻钢管，高温静电喷涂椅架、经焊接、去锈去油、静电喷塑工艺处理。  | 个 | 120 |  |  | 否 | 是 |
| 2、座背胶壳：进口聚丙烯PP塑胶，质地轻、抗裂性强、耐腐蚀、耐老化、无毒环保。 |
| 3、连接结构：靠背铝合金连接件，更加稳固、椅子可全折叠；底座架子加双钢丝加固受力，承重≥150KG。  |
| 4、座垫：采用定型海棉、布料采用弹力布，座垫可翻起方便收纳摆放。 |
| 5、外观设计及特色：背部U型线条设计，视觉立体感更强！轻便折叠式，收纳方便，更加节省空间！ |
| 14 | 单人沙发 | 1. 规格：1080\*880\*940mm(±10mm)
 | 个 | 6 |  |  | 否 | 是 |
| 2、框架：采用优质实木橡木，甲醛释放量≤0.1mg/L，抗弯强度≥150Mpa，具有硬度高，承受力强，耐腐蚀等性能。 |
| 3、海绵：采用一次性成型高密度不易燃PU高弹力发泡棉,软硬适中,密度≥50KG/m3回弹性好,不变形。  |
| 4、胶粘剂：采用环保胶粘剂，游离甲醛优于国家标准。 |
| 5、面料：采用优质麻绒面料覆面，环保耐磨性好。 |
| 15 | 茶几 | 1、规格：680\*480\*550mm(±10mm) | 个 | 3 |  |  | 否 | 是 |
| 2、面材：采用0.6mm优质天然胡桃木皮，幅宽≥300mm，经过防虫防腐处理，耐磨性好纹理清晰自然，色泽一致无色差。 |
| 3、基材：采用优质环保中密度纤维板，游离甲醛释放量达到国家E1级标准。面板基材厚度≥25mm，其它部位板材厚度≥18mm，经过耐酸碱、防虫、防腐特殊处理。抗弯力强，不易变形。  |
| 4、油漆：采用优质环保油漆，具有较好的耐磨、耐高温性能。无颗粒、气泡、粗点，颜色均匀。涂饰工艺达到国家标准。 |
| 5、工艺：UV 环保涂装，硬度达到3H级以上。 |
| 6、胶粘剂：采用环保胶粘剂，游离甲醛优于国家标准。 |
| 16 | 茶水柜 | 1、规格：1200\*400\*800mm(±10mm) | 个 | 1 |  |  | 否 | 是 |
| 2、面材：采用≥0.6mm优质天然胡桃木皮，幅宽≥300mm，经过防虫防腐处理，耐磨性好纹理清晰自然，色泽一致无色差。 |
| 3、基材：采用优质环保中密度纤维板，游离甲醛释放量达到国家E1级标准。面板基材厚度≥25mm，其它部位板材厚度≥18mm，经过耐酸碱、防虫、防腐特殊处理。抗弯力强，不易变形。  |
| 4、封边：胡桃木实木封边，含水率≤12％。 |
| 5、油漆：采用优质环保油漆，具有较好的耐磨、耐高温性能。无颗粒、气泡、粗点，颜色均匀。涂饰工艺达到国家标准。 |
| 6、胶粘剂：采用环保胶粘剂，游离甲醛优于国家标准。 |
|  | 合计 |  |  |  |  |  |  |  |

第一包：

注：

加注“★”号条款为实质性条款，不得出现负偏离，发生负偏离即做无效标处理。

加注“▲”号的产品为核心产品（如项目需求书中未明确核心产品，则视为全部产品均为核心产品）。

**五、商务要求**

（一）报价要求

1. 投标报价以人民币填列。

2. 投标人的报价应包括：家具产品及附件货款、维护费、运输费、运输保险费、装卸费、安装调试费及其他应有的费用。投标人所报价格为货到现场安装调试完成的最终优惠价格。

3. 验收及相关费用由投标人负责。

（二）服务要求

1. 提供所投产品5年免费上门保修，终身维护，保修期内免费更换零配件。7×24小时技术响应，24小时内维修工程师到达维修现场，保修期自验收合格之日起计算。

2. 响应文件中提供详细的服务方案，包括服务人员、服务机构、服务响应及到场解决问题的时间、生产、配送、安装方案、备品备件及易损件的供应服务方案。

3. 投标人须提供所投产品生产厂家服务机构情况，包括地址、联系方式及技术人员数量等。

4. 提供原厂标准的易耗品、消耗材料价格清单及折扣率，保修期后设备维修的价格清单及折扣率。

5. 提供现场技术培训。

（三）交货要求

1. 交货范围：本次采购的交货范围，除包括所需家具外，还应包括配套的辅助设备、技术资料（包括操作手册、使用说明书、维修指南或服务手册等）、家具使用所必须的备品备件品，负责运输、安装并提供相应的技术服务与质量保证。

2. 交货期：签订合同之日起30日内安装完毕（特殊情况以合同为准）。成交供应商应派有经验的技术人员到现场进行安装、直到家具正常使用，其费用由投标人负担，包含在投标总报价中。

3. 交货地点：天津中医药大学新校区。

4. 提供制造商完整的随机资料，包括完整的使用和维修手册等。

5. 特别要求：交货时要求投标人就所投产 品提供产品说明书，同时采购人有权要求投标人对产品的合法供货渠道进行说明，经核实如投标人提供非法渠道的商品，视为欺诈，为维护采购人合法权益，投标人要承担商品价值双倍的赔偿；同时，依据现行的国家法律法规追究其他责任，并连带追究所投产品制造商的责任。

（四）付款方式

签订合同后15个工作日内预付合同总额的30%，货到现场安装、调试完毕，所有设备使用无质量问题，验收合格后15个工作日内支付合同总额的70%（特殊情况以合同为准）。

（五）投标保证金和履约保证金

本项目不收取投标保证金和履约保证金。